

Warum Silver Atena?

Silver Atena ist als verlässlicher Lieferant in der Automobilindustrie und starker Partner für Urban Air Mobility sowie erneuerbare Energien im Markt etabliert. Als Premium-entwickler und Lieferant für Hightech-Mobility-Solutions bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit Flexibilität und eine ideale Plattform, um Ihre Erfahrung einzubringen.

Wir bieten Ihnen vielseitige und anspruchsvolle Tätigkeiten in einem modernen Arbeitsfeld, das immer neue spannende Herausforderungen mit sich bringt.

Das bieten wir

- Flexibles und mobiles Arbeiten
- Gezielte Weiterbildung
- Teamevents und Firmenfeiern
- Gesundheits- und Sportangebote
- Frisches Obst und kostenlose Getränke
- Kostenfreie Parkplätze
- Ladestationen für Elektroautos
- Fahrradleasing für Mitarbeiter
- Exklusive Mitarbeiterrabatte (Corporate Benefits)
- Vielfältige Verpflegungsmöglichkeiten vor Ort

Wollen Sie die Zukunft gemeinsam mit uns gestalten?

Nutzen Sie unser Onlinetool.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

[Zum Bewerbungsformular](#)

Senior Quality Manager / Senior-Qualitätsmanager (m/w/d)

Die Zukunft der Mobilität gestalten.



München,
Deutschland



Frau Sophia Schneider-Archuleta
jobs@silver-atenade

Stellenbeschreibung:

Sie führen Ihre Stakeholder wirksam und managen Qualitätsthemen ergebnisorientiert. Als erfahrener Qualitätsprofi agieren Sie als wichtigster Ansprechpartner (m/w/d) für unsere Fachbereiche, unser Management und unsere Lieferanten bei allen Qualitätsthemen im Bereich unserer Entwicklungsprojekte. Wenn Sie Spaß am Mix aus Managen, konzeptioneller und operativer Hands-On-Arbeit haben, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung! Wichtig ist uns, dass Sie mittelständisches Denken & Agieren im Blut haben und dies bei erfolgreichen Unternehmen bereits unter Beweis stellen konnten. Dann passen Sie zu uns!

Ihre Aufgaben:

- Management aller Qualitätsthemen in Entwicklungsprojekten sowie bei Lieferanten
- Sicherstellung der Produktqualität im gesamten Produktlebenszyklus
- Umsetzung der Forderungen aus IATF 16949 und VDA
- Kreative Anwendung von Qualitätsmethoden (z.B. FMEA) zur präventiven Qualitätsabsicherung
- Durchführung von Gap-Analysen zwischen Kundenvorgaben und vorhandenem QM-System
- Erhebung von Qualitätsdaten sowie Reporting von Kennzahlen
- Kundenbetreuung sowie Durchführung interner und externer Audits nach VDA 6.3
- Massnahmenverfolgung zur Qualitätsabsicherung

Ihre Kompetenzen:

- Abgeschlossenes technisches Studium oder vergleichbar
- Ausgeprägte Managementkompetenzen
- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung im Qualitätsmanagement in der Automobilindustrie
- Kenntnisse in Elektrotechnik von Vorteil
- Qualifizierung zum lizenzierten Auditor VDA 6.3 wünschenswert
- Sicherer Umgang mit FMEA, Six Sigma und Automotive Core Tools
- Ergebnisorientierung, Durchsetzungsvermögen und Hands-On-Mentalität
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

