

Warum Silver Atena?

Silver Atena ist als verlässlicher Lieferant in der Automobilindustrie und starker Partner für Urban Air Mobility sowie erneuerbare Energien im Markt etabliert. Als Premiumentwickler und Lieferant für Hightech-Mobility-Solutions bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit Flexibilität und eine ideale Plattform, um Ihre Erfahrung einzubringen.

Wir bieten Ihnen vielseitige und anspruchsvolle Tätigkeiten in einem modernen Arbeitsfeld, das immer neue spannende Herausforderungen mit sich bringt.

Das bieten wir

- Attraktives Vergütungspaket
- Urlaubsgeld, Weihnachtsgeld
- Flexible Arbeitszeiten
- Fachliche Weiterbildungsprogramme
- Gute Anbindung an öffentliche Verkehrsmittel
- Regelmäßige Betriebsveranstaltungen

Wollen Sie die Zukunft gemeinsam mit uns gestalten?

Nutzen Sie unser Onlinetool.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

<https://karriere.silver-atenade.com/bewerberformular>

Projektleiter Testsysteme Automotive Safety Systems (m/w/d)

Die Zukunft der Mobilität gestalten.



Stuttgart,



Herr Alexander Schenk
jobs@silver-atenade.com

Stellenbeschreibung:

Sie sind verantwortlich für die komplexen und innovativen Testsystemprojekte im Bereich sicherheitsrelevanter Systeme und Steuergeräte im Automotive. Sie übernehmen die Leitung und Steuerung des Projektteams und führen mit Ihrer Erfahrung, Kreativität und Expertise das Projekt zum Erfolg. Gestalten Sie gemeinsam mit uns die Mobilität von morgen!

Ihre Aufgaben:

- Technische Verantwortung und Projektleitung unter Einhaltung von Zeit, Kosten und Qualität
- Fachliche Führung des Projektteams während der Projektlaufzeit
- Controlling der Projektziele
- Abstimmung und Bearbeitung von Änderungen während der Projektlaufzeit
- Kommunikation mit dem Projektleiter des Kunden
- Gestaltung und Durchführung von internen wie externen Statusmeetings
- Koordination von externen Fachkräften und Lieferanten

Ihre Kompetenzen:

- Abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik, Mechatronik oder eine vergleichbare Qualifikation
- Fachliche Kenntnisse über Echtzeit-Simulation und Testautomatisierung
- Idealerweise Kenntnisse in elektronischer Messtechnik und Signalverarbeitung
- Erfahrung im Anforderungsbasierten Testing in der Automobilbranche von Vorteil, ggfs. ISTQB - Qualifizierung
- Toolkenntnisse Vector CANoe und Programmiersprachen CAPL, Pearl, Python und XML wünschenswert
- Erfahrung im Projektmanagement und in der Mitarbeiterführung als Projektleiter
- Sicheres Auftreten, Überzeugungskraft und Verhandlungsgeschick
- Sehr gute Englischkenntnisse, gute Deutschkenntnisse wünschenswert

