

## Warum Silver Atena?

Silver Atena ist als verlässlicher Lieferant in der Automobilindustrie und starker Partner für Urban Air Mobility sowie erneuerbare Energien im Markt etabliert. Als Premiumentwickler und Lieferant für Hightech-Mobility-Solutions bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit Flexibilität und eine ideale Plattform, um Ihre Erfahrung einzubringen.

Wir bieten Ihnen vielseitige und anspruchsvolle Tätigkeiten in einem modernen Arbeitsfeld, das immer neue spannende Herausforderungen mit sich bringt.

## Das bieten wir

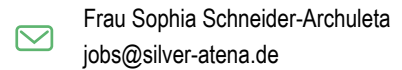
- Flexibles und mobiles Arbeiten
- Weiterbildungsmöglichkeiten
- Teamevents
- Vielfältiges Angebot an Gesundheit und Sportaktivitäten
- Kostenlose Getränke und Obst
- Kostenfreie Parkmöglichkeiten
- Lademöglichkeiten
- JobRad
- Coporate Benefits
- Verpflegungsmöglichkeiten vor Or

## Wollen Sie die Zukunft gemeinsam mit uns gestalten?

Nutzen Sie unser Onlinetool.  
Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!  
[Zum Bewerbungsformular](#)

## Projektleiter Prüfstandentwicklung (m/w/d)

### Die Zukunft der Mobilität gestalten.



## Stellenbeschreibung:

Im Bereich Testsysteme kombinieren Sie die Projektverantwortung mit der Möglichkeit sich auch selbst in abwechslungsreichen Aufgaben technisch zu verwirklichen. Darüber hinaus verantworten Sie die Entwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme von innovativen HiL-Prüfständen und weitere Testumgebungen. Am „Puls der Technik“ nutzen Sie Ihre Fachkompetenz und Ihren Gestaltungsspielraum um optimale Lösungen zu entwickeln

## Ihre Aufgaben:

- Technische Projektleitung unter Einhaltung von Zeit, Kosten und Qualität
- Entwicklung von Hardware-in-the-Loop- Prüfständen (HiL), Testumgebungen für die Umweltqualifikation sowie End-of-Line Prüfständen
- Technische Verantwortung bei der Systemauslegung und/oder auch einem an der Entwicklung beteiligten Bereiche, z.B. Simulation, Hardware, Mechanik, etc.
- Beratung bei der Ausarbeitung und Durchführung von Testkampagnen in Zusammenarbeit mit unseren Entwicklungs- Teams
- Zentraler Ansprechpartner des Kunden

## Ihre Kompetenzen:

- Abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik, Mechatronik, Physik oder eine vergleichbare Qualifikation
- Mehrjährige Berufserfahrung in der Entwicklung von Prüfständen oder im Sonderanlagenbau
- Berufserfahrung im Automotive- oder Aerospace-Umfeld, idealerweise im Bereich der Absicherung
- Erfahrung im Projektmanagement
- Ausgeprägtes Systemverständnis sowie Qualitäts- und Kostenbewusstsein
- Vertiefende Kenntnisse in mind. einem der Bereiche Hardware, Software oder Mechanik
- Überblick über gesetzliche und technische Anforderungen zur Produktsicherheit und CE Kennzeichnung
- Selbständige und eigenverantwortliche Arbeitsweise
- Hohes Maß an Kunden- und Dienstleistungsorientierung
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

